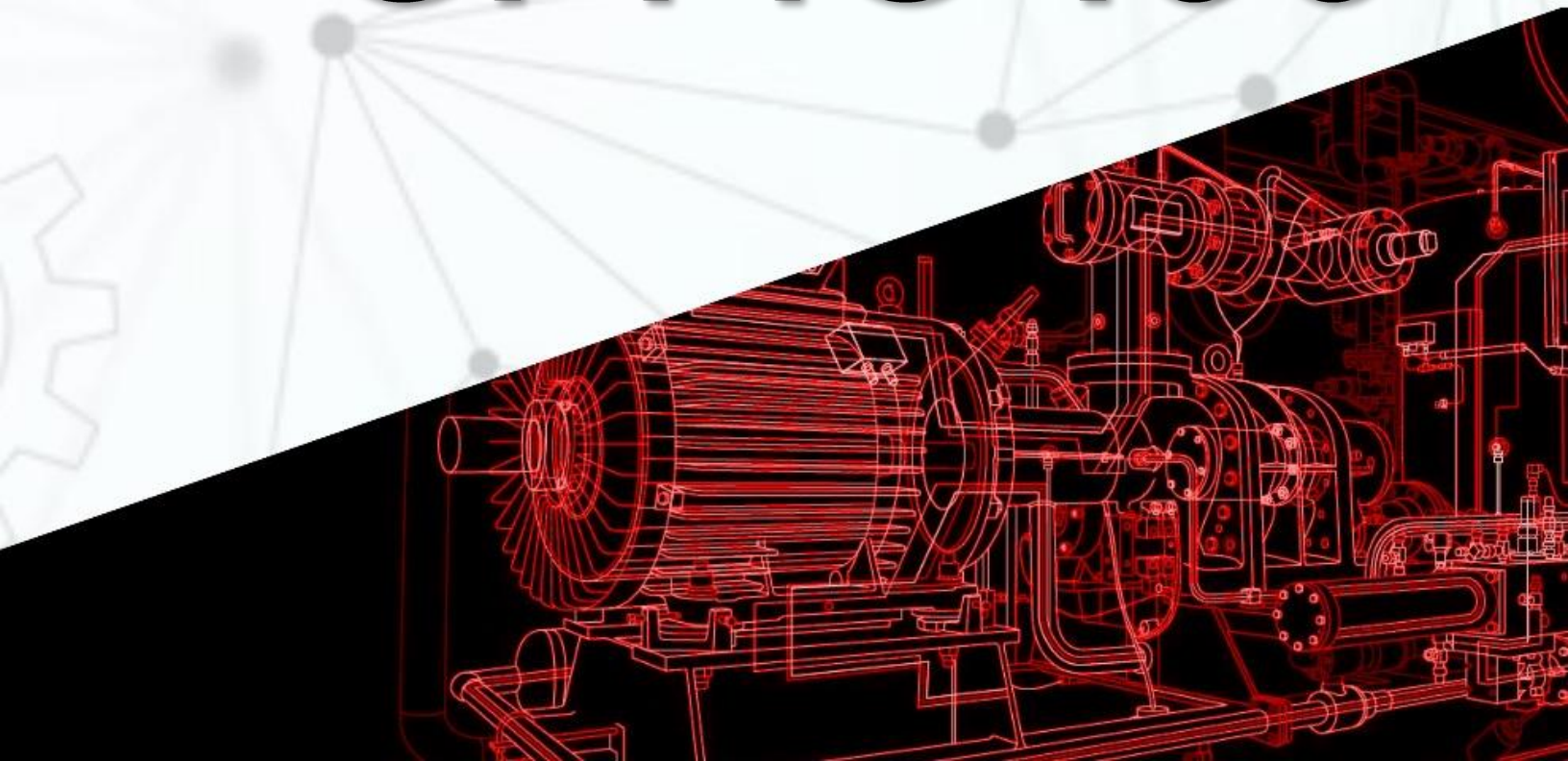
GPLANTAS ELÉCTRICAS
SOLUCIONES EN ENERGÍA

EQUIPO ELECTRÓGENO

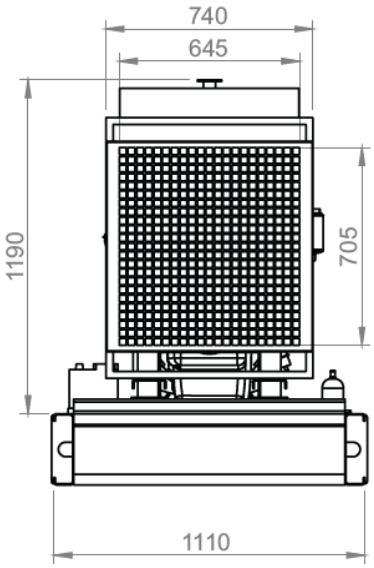
MODELO

GPMC-100

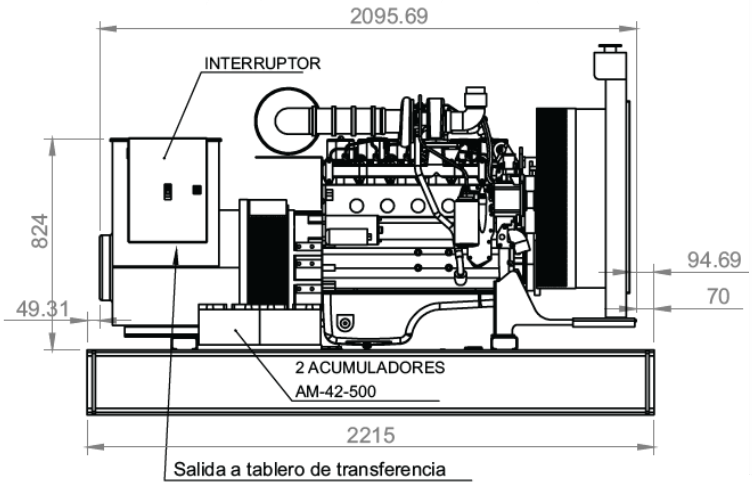


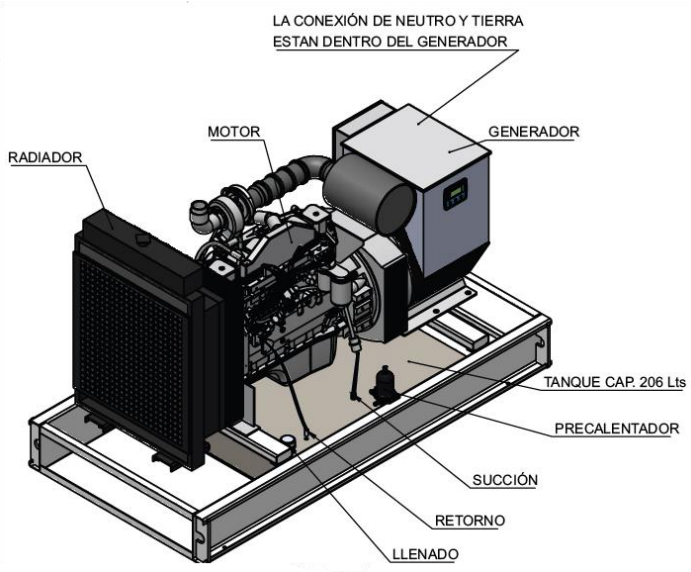
PLANTAS ELÉCTRICAS
SOLUCIONES EN ENERGÍA

DATOS GENERALES DEL EQUIPO



Potencia Servicio Emergencia	112 140	Kw Kva
Potencia Servicio Continuo	100 125	Kw Kva
Voltaje nominal de generación	220/127 - 440/254	Volts
Capacidad de emergencia hasta	1982	MSNM
Capacidad continua hasta	915	MSNM
Temperatura de operación	50	°C
Peso aproximado	1106	Kg
Dimensiones (L x A x H)	222x103x149	Cm
Factor de potencia	.80	
Frecuencia	60	Hz
Regulación de voltaje	±1.5	%
Regulación de frecuencia	± 4	%
Número de fases	3	
Número de hilos	4	
Tiempo para proporcionar plena carga en unidades automáticas	5 a 8	Segundos

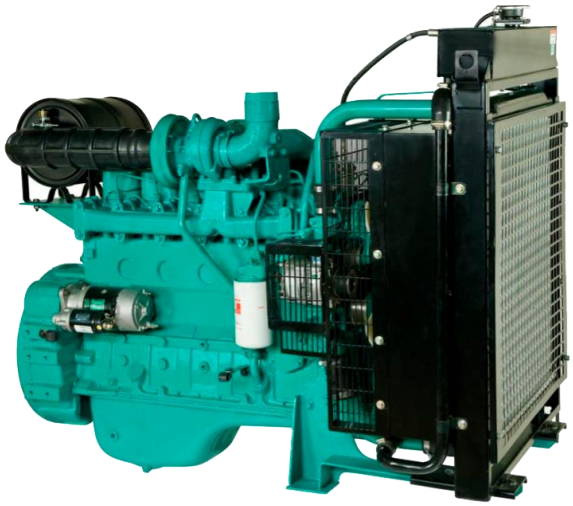




CONOCE NUESTROS GENERADORES ELÉCTRICOS
www.grupogplantaselectricas.com

PLANTAS ELÉCTRICAS
SOLUCIONES EN ENERGÍA

CARACTERISTICAS DEL MOTOR



POWERED BY Cummins G-DRIVE

Modelo	6BTA5.9 G6	
No. Cilindros	6	
Diámetro embolo	102	Mm
Carrera embolo	120	Mm
Capacidad embolar	509	Lt
Velocidad del embolo	7.2	m/seg
Velocidad Angular	1800	RPM
Colocación de los cilindros	LINEA	
Potencia máxima efectiva a 1800 RPM	132(177)	Kw (HP)
Potencia continua efectiva a 1800 RPM	119(159)	Kw (HP)
Relación de compresión	17:3:1	
Presión medida efectiva a plena carga	1492	KPa
Consumo de combustible a plena carga	35	L/h
Tipo de aspiración	TURBOALIMENTADA	
Succión de la bomba de combustible	1.5	M
Capacidad del Carter	14.3	Lt
Capacidad del radiador	9.1	Lt
Factor de temperatura	1 X 1.25	% x °C
Factor de ajuste por altitud	2 X 300	% x M

Cummins Diesel de cuatro tiempos de simple efecto y combustión interna, diseñado de acuerdo a normas ISO-3046, para consumir combustible Diesel de 10,000 Kcal/Kg (Diesel No. 2 correspondiente a ASTM D2. con un peso específico de 0.85 Kg. /litro) de poder calorífico inferior, inyección directa; enfriado por agua y lubricación a presión.

SISTEMA DE COMBUSTIBLE

1. Bomba de inyección tipo rotatoria.
2. Tipo de gobernador mecánico
3. Bomba de inyección integral.
4. Inyectores con atomizadores de orificio múltiple.
5. Tuberías y mangueras instaladas en la máquina.
6. Válvula solenoide, para corte de combustible.
7. Filtro(s) de cartucho reemplazable.
8. Dispositivo electrónico de protección por sobre velocidad y baja frecuencia.
9. Tanque diario de combustible para que la unidad opere 11 horas con capacidad de 130 Lt., construido en lámina rolada cal. 14, incluye alimentación y retorno con mangueras de alta
10. presión con conexiones roscables, aislando el sistema de vibración. Las características del tanque de combustible son:

- Secciones separadas entre la succión y el retorno del combustible.
- Válvula check en la sección de combustible.
- Brida en la succión para la limpieza de la succión y de la válvula check.
- Fondo del tanque inclinado hacia el dren de combustible.
- Tapa atornillada para realizar una limpieza efectiva del tanque.
- Niples para accesorios extras del tanque. Ejemplo: señales de alto y bajo nivel de combustible.

SISTEMA DE ENFRIAMIENTO

1. Radiador industrial para servicio pesado.
2. Bomba centrifuga.
3. Ventilador de expulsión impulsado por poleas y bandas.
4. Termostato, tipo modular con derivación
5. Pre alarma indicadora de alta temperatura de refrigerante.
6. Dispositivo de protección automática para bajo nivel de refrigerante.
7. Cubierta protectora para radiador.
8. Cubierta protectora para ventilador.
9. Precalentador eléctrico separado (solo en equipos automáticos)

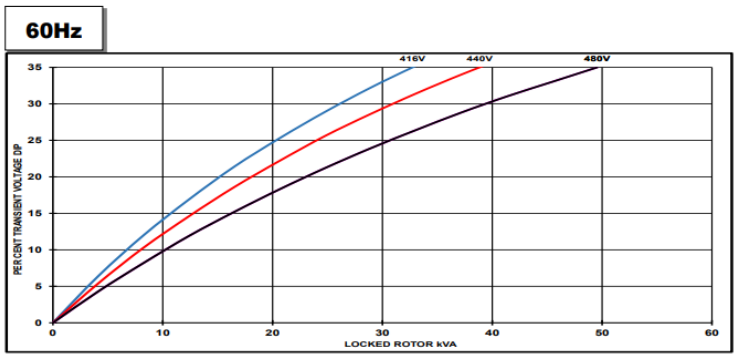
PLANTAS ELÉCTRICAS
SOLUCIONES EN ENERGÍA

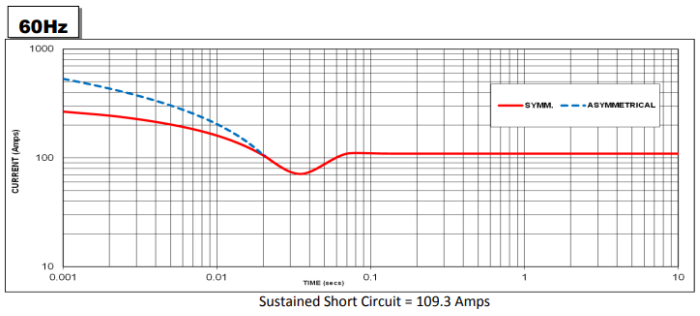
CARACTERISTICAS DEL GENERADOR

STAMFORD
power generation

El generador y el motor se encuentran acoplados directamente, formando una unidad compacta de alineamiento permanente. El generador es trifásico de corriente alterna, fabricado por Stamford o equivalente, construido de acuerdo a normas NEMA; con aislamiento clase H para ambientes húmedos, marinizados y para ambientes corrosivos. Apropiado para un mínimo de mantenimiento por no tener anillos colectores, conmutador de delgas, ni escobillas, siendo su regulación totalmente estática sin piezas sujetas a fricción.

Marca	STAMFORD	
Tipo	UCI274C	
Potencia servicio de emergencia	110 138	Kw Kva
Potencia servicio continuo	106 133	Kw Kva
Voltaje nominal entre fases ±10%	220/127 – 440/254	Volts
Eficiencia	0.9070	
Factor de potencia	0.8	
Frecuencia	60	Hz
Velocidad Angular	1800	RPM
Auto Excitado	SI	
Autorregulado	SI	
Regulación de voltaje; de vacío a plena carga	± 1.5	%
Equilibrio de fases con carga equilibrada.	1	%
Modulación uniforme de voltaje que no excederá de	-1/2 DE 1	%
Capacidad de sobrecarga para el arranque de motores	200	% / Kva





PLANTAS ELÉCTRICAS
SOLUCIONES EN ENERGÍA

Control DSE

DSE 4520

DSE 7320

- La pantalla de iconos retroiluminada más grande de su clase
- Detección de corriente, reloj en tiempo real y pantalla calentada
- Opciones disponibles
- Totalmente configurable a través de la fascia o PC usando comunicacion USB
- Modo de ahorro de energía extremadamente eficiente
- Detección de generador trifásico
- Detección de red trifásica (utilidad)
- Compatible con sistemas de 600 V ph - ph nominal
- Protección de sobrecarga del generador (kW)
- Monitoreo y protección de la corriente del generador/carga
- Salidas de combustible y arranque (configurable al usar CAN)
- 4 salidas DC configurables
- 3 entradas analógicas/digitales configurables
- 4 entradas digitales configurables
- Salidas de carga por etapas configurables
- CAN y detección de velocidad del alternador en una variante
- 3 alarmas de mantenimiento del motor
- Protección de la velocidad del motor
- Contador de horas de motor
- Precalentamiento del motor
- Programador de tiempo de ejecución del motor
- Control de ralentí del motor para arrancar y parar
- Supervisión del voltaje de la batería
- Arranque con bajo voltaje de batería
- Entrada de arranque remoto configurable
- 1 configuración alternativa
- Advertencia integral, disparo eléctrico o apagado
- Protección en caso de falla
- Indicación de alarma LCD
- Registro de eventos (50)

- Pantalla de texto LCD retroiluminada de 4 líneas
- Múltiples idiomas de visualización
- Menú de cinco teclas de navegación
- Indicación de alarma LCD
- Opción de pantalla calentada disponible
- Texto e imágenes de encendido personalizables
- Compatibilidad de expansión DSENet®
- Facilidad de registro de datos
- Editor de PLC interno
- Función de desactivación de protecciones
- Totalmente configurable a través de PC mediante comunicación USB, RS232 y RS485
- Configuración del panel frontal con protección PIN
- Modo ahorro de energía
- Detección y protección del generador trifásico
- Detección y protección de red trifásica (utilidad)
- (solo DSE7320 MKII)
- Control automático de transferencia de carga (solo DSE7320 MKII)
- Monitoreo de corriente y potencia del generador (kW, kvar, kVA, pf)
- Supervisión de potencia y corriente de red (utilidad) (kW, kvar, kVA, pf) (solo DSE7320 MKII) alarmas de potencia inversa y sobrecarga de kW y kVA
- Protección contra la sobretensión
- Protección de carga desequilibrada
- Protección de defecto a tierra independiente
- Control del interruptor a través de los botones del tablero
- Salidas de combustible y arranque configurables cuando se usa CAN
- 6 salidas DC configurables
- 2 salidas de relé libres de tensión configurables
- 6 entradas analógicas/digitales configurables
- Compatibilidad con sensores de 0 V a 10 V y de 4 mA a 20 mA
- 8 entradas digitales configurables
- Salidas configurables de deslastre de carga y carga ficticia de 5 etapas

PLANTAS ELÉCTRICAS
SOLUCIONES EN ENERGÍA

TABLERO DE CONTROL Y TRANSFERENCIA

Al recibir la señal de caída de voltaje, el equipo de transferencia automático transfiere la carga del sistema normal al de emergencia. Posteriormente al reestablecerse el suministro normal de energía eléctrica, reconecta la carga al servicio normal.

La función anterior se hace en un tiempo previamente ajustado, con objeto de dar oportunidad a que el sistema normal de energía se establece.

El equipo de transferencia automático está diseñado con enlace eléctrico y mecánico, con el objetivo de evitar que los contactos del lado normal y de emergencia lleguen a quedar conectados simultáneamente.

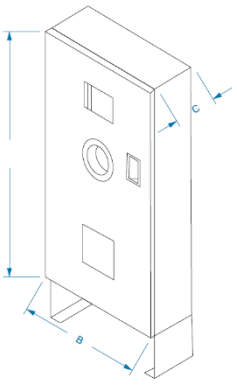
El equipo está montado dentro del gabinete de control e incluye los siguientes accesorios:

1.- Unidad de transferencia de doble tiro que evita la doble conexión de la energía normal y la emergencia, que puede operarse en forma manual en caso de falla de los dispositivos automáticos.

2.- Unidad de disparo por corto circuito de la transferencia (opcional).

3.- Alambre neutral montado en el gabinete.

Auto transportado en equipo

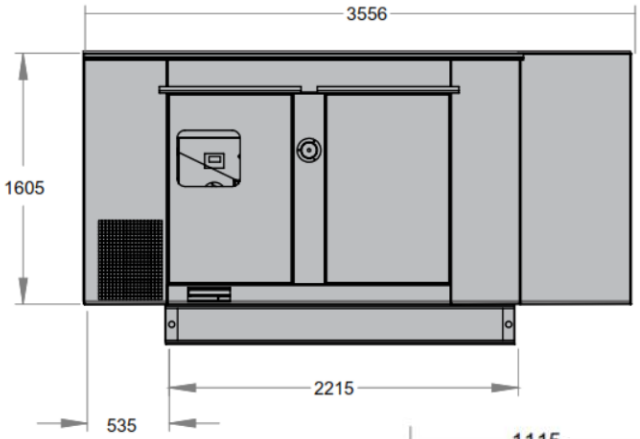


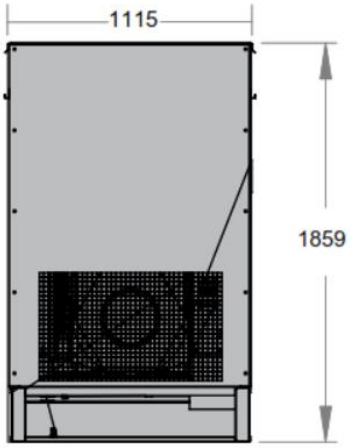
Código	DIMENSIONES (Alto x Ancho x Fondo) (A x B x C)	Montaje	APLICACIÓN	MODELOS DE EQUIPOS CAPACIDAD DE TRANSFERENCIAS
G-C	1058x450x181	Autosoportado en equipo	Gab. p/control con ITM	Hasta 500 A
			Gab. para control.	de 630 A en adelante.

PLANTAS ELÉCTRICAS
SOLUCIONES EN ENERGÍA

CASETA ACÚSTICA

Está diseñada con el fin de evitar obras civiles lo que implica ahorro de espacio, instalación en cualquier lugar, ofreciendo una protección total que le permite soportar las inclemencias del clima con un recubrimiento interno de espuma.





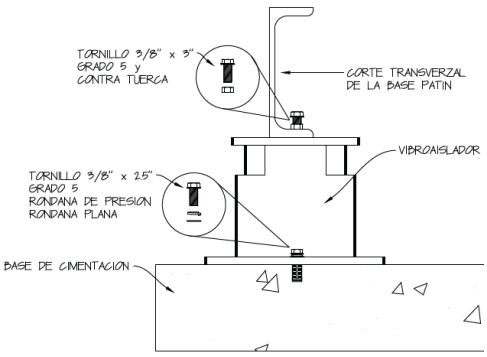
Características.

- Por su diseño exclusivo permite que se tenga una buena ventilación de la planta y control del ruido.
- Evita el sobrecalentamiento de la máquina.
- La presión sonora de una caseta estándar llega a 78 dBa medido a campo abierto a un perímetro de 7m.
- Todas las partes se sellan a fin de proporcionar el mayor aislamiento de ruido.
- Hule automotriz en el marco de las puertas.
- Se colocan puertas laterales que permite el acceso a la planta en condiciones de mantenimiento.
- El acabado estándar de la caseta es a base de pintura electrostática en polvo.
- Control de acceso no autorizado con chapas hundidas con llave.
- La salida de gases (escape) se encuentra en la parte superior.
- Tiene bafles acústicos (trampas de ruido) en las partes laterales que permite la entrada y salida de aire, controlando la salida de ruido.

AMORTIGUADORES

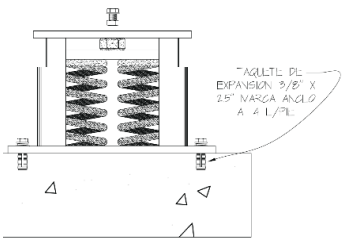
Aplicaciones:

La aplicación de vibro aisladores es bastante amplia, son favorables en aquellas maquinas que por su dinámica de funcionamiento producen vibración, reduciendo notablemente la transmisibilidad de esta.



Reducción efectiva de ruido:

El cojín de Elastómero pegado en la base, es un aislante efectivo para interrumpir la transmisión de las vibraciones de alta frecuencia.

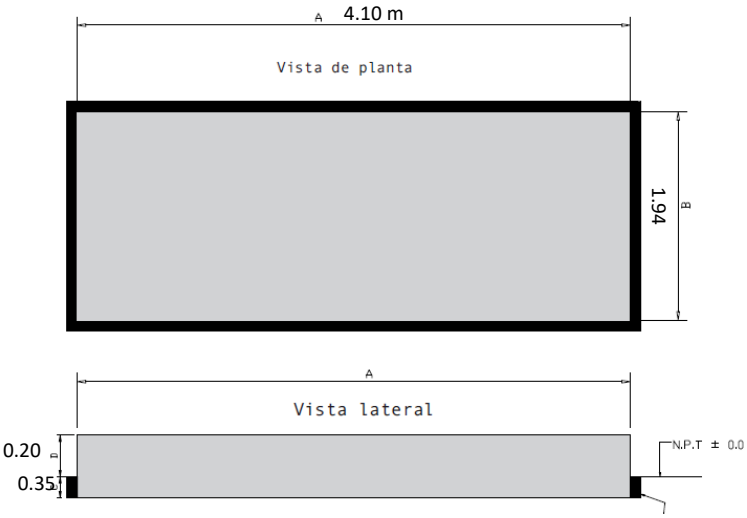


Terminado:

La base o capsula del vibro aislador está terminado con dos manos de pintura, una de fondo corrosivo y otra de esmalte aquidálico para evitar la corrosión por la intemperie.

PLANTAS ELÉCTRICAS
SOLUCIONES EN ENERGÍA

BASE DE CIMENTACIÓN



Dimensiones generales mínimas recomendadas para base de cimentación para planta de emergencia PE-100.

Es recomendado verificar el tipo de suelo para realizar los ajustes pertinentes de la cimentación

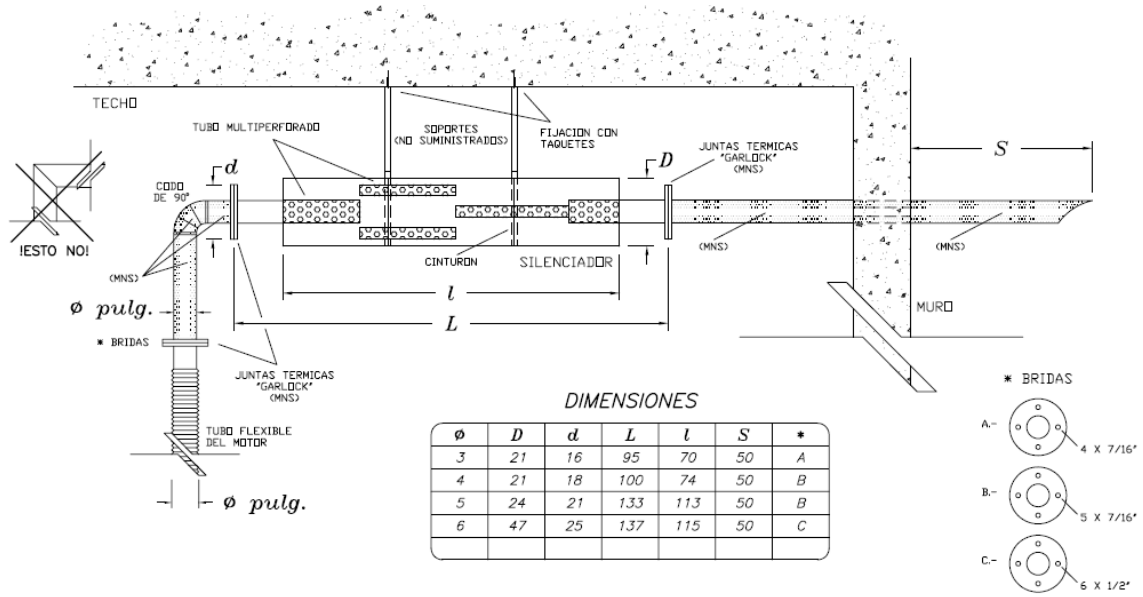
Se recomienda el uso de concreto con un FC=250Kg/cm2

Se recomienda apegarse a las normas y reglamentos de construcción vigentes.

Cada cliente es responsable del diseño y funcionamiento de los sistemas de apoyo para la operación de plantas de emergencia.

Información sujeta a cambio sin previo aviso.

SILENCIADOR



DIMENSIONES

ø	D	d	L	l	S	*
3	21	16	95	70	50	A
4	21	18	100	74	50	B
5	24	21	133	113	50	B
6	47	25	137	115	50	C

1. Se recomienda fijar al techo los taquetes de expansión y soportes de solera (no usar taquetes de madera)
2. Silenciador construido en lamina negra y pintado en color aluminio para altas temperaturas
3. IMPORTANTE: Si la distancia total entre el tubo flexible y el extremo de la salida de gases excede 50cm se deberá aumentar el diámetro del tubo una pulgada más.
4. La tubería puede ser puede ser calibre No. 16 tipo mofle.